

B15SU/B18SU/B20SU-9



Montacargas SERIE 9

Eléctrico Hombre a Bordo, Cushion
Capacidad de 1,500 a 2,000 kgs.



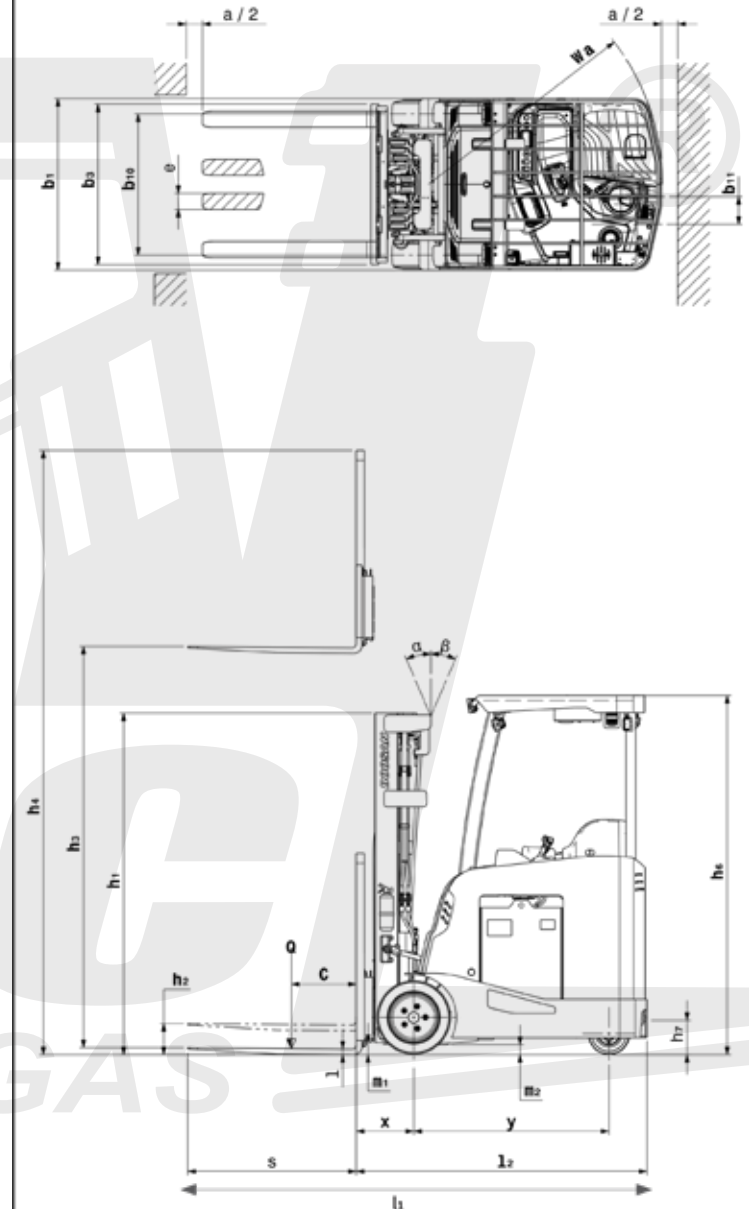
Especificaciones generales

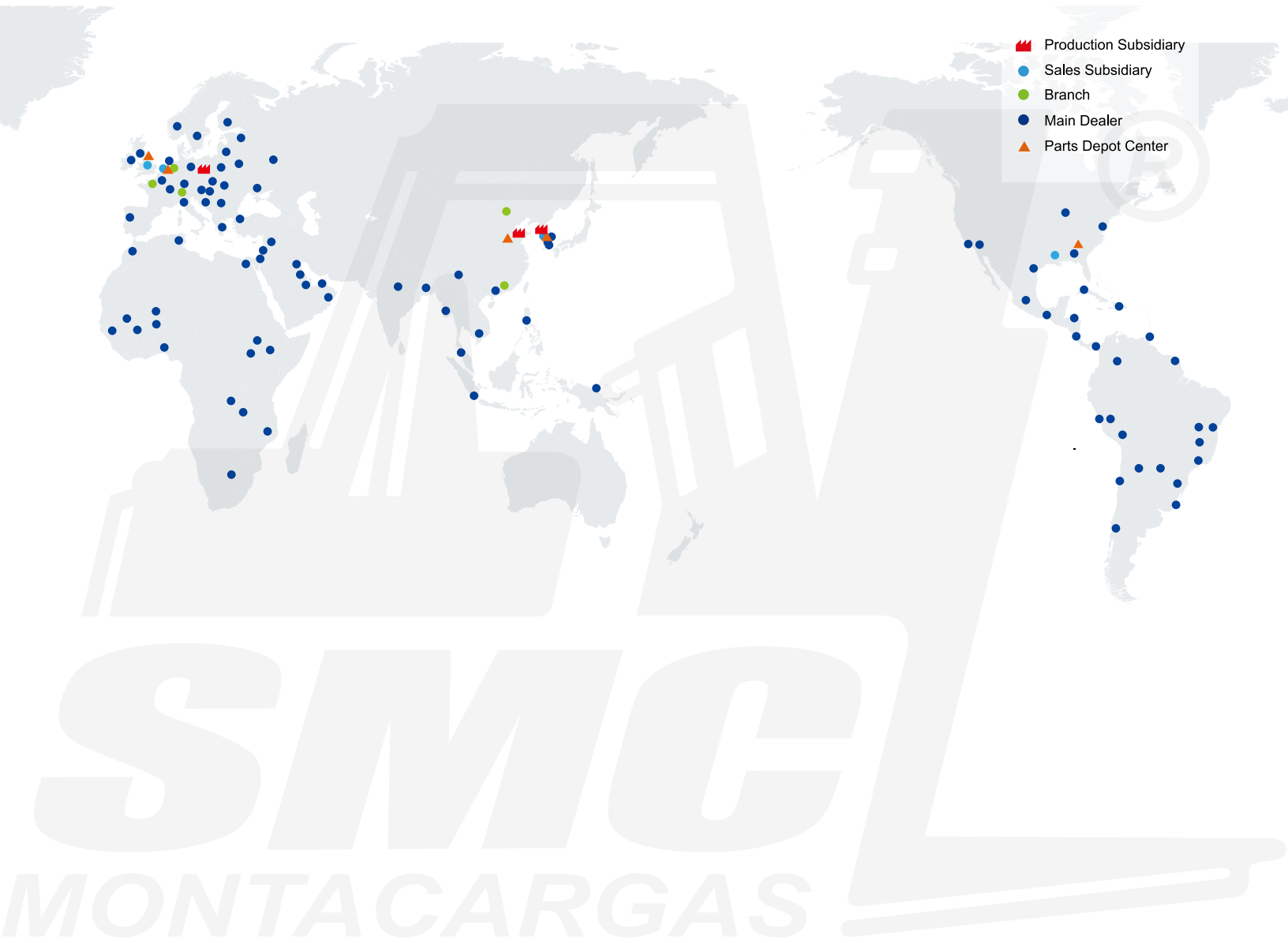
Características	1.1	Fabricante			Doosan	
	1.2	Designación del modelo			B15SU-9	
	1.2.1	Tamaño del compartimento de la batería	in (mm)		16.5 (419)	18.2 (462)
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería), diesel, LP, manual			Eléctrico	
	1.4	Tipo de operador			De Pie	
	1.5	Capacidad de carga / carga nominal	lb (kg)	Q	3,000 (1,360)	
	1.6	Distancia del centro de carga	in (mm)	c	24 (610)	
	1.8	Distancia del centro de carga, centro del eje motriz a la horquilla	in (mm)	x	12.6 (320)	
	1.9	Distancia entre ejes	in (mm)	y	43.9 (1,115)	45.7 (1,160)
Pesos	2.1	Peso de servicio: (con peso mínimo de la batería)	lb (kg)		8,620 (3,910)	8,212 (3,725)
	2.2	Carga del eje, cargado delantero / trasero	lb (kg)		10,070/1,550 (4,570/700)	10,050/1,160 (4,560/525)
	2.3	Carga del eje, descargado delantero / trasero	lb (kg)		4,565/4,055 (2,070/1,840)	4,640/3,570 (2,105/1,620)
Ruedas	3.1	LLantas: Neumático (P), Superelástico (SE), Cushion(C)			C	
	3.2	Tamaño del neumático, delantero			18X7X12 1/8	
	3.3	Tamaño del neumático, trasero			10X5X6.5	
	3.5	Número de ruedas delanteras / traseras (X = ruedas motrices)			2x/2 (Doble)	
	3.6	Ancho de la banda de rodadura, delantero	in (mm)	b10	35.1 (892.5)	
	3.7	Ancho de banda de rodadura, trasero	in (mm)	b11	6.7 (170)	
	Dimensiones básicas	4.1	Inclinación del mástil: (F) hacia adelante/ (R) hacia atrás	deg	F/R	5/5
4.2		Altura, mástil bajado	in (mm)	h1	83.7 (2,125)	
4.3		Elevación libre	in (mm)	h2	36.4 (925)	
4.4		Elevación (con mástil de 3 etapas FFT)	in (mm)	h3	190 (4,825)	
4.5		Altura, mástil extendido	in (mm)	h4	238.6 (6,060)	
4.7		Altura hasta la parte superior de OHG	in (mm)	h6	88 (2,235)	
4.8		Altura del soporte	in (mm)	h7	8.5 (217)	
4.19		Longitud total	in (mm)	l1	107.3 (2,725)	109.0 (2,765)
4.20		Longitud hasta la cara de la horquilla	in (mm)	l2	66.0 (1,675)	67.5 (1,715)
4.21		Ancho promedio	in (mm)	b1	42 (1,070)	
4.22		Dimensiones de la horquilla	in (mm)	s/e/l	1.4x3.9x41.3 (35x100x1,050)	
4.23		Portahorquillas ISO 2328. Clase / Tipo A, B			ISO Class II	
4.24		Ancho del carro de horquilla	in (mm)	b3	38 (973)	
4.24.1		Espacio entre horquillas (min / max)	in (mm)		9.4/35.7 (240/905)	
4.31		Espacio libre al suelo, con carga, debajo del mástil	in (mm)	m1	2.5 (70)	
4.32		Espacio libre al suelo, centro de la distancia entre ejes	in (mm)	m2	4 (102)	
4.34.1		Ancho de pasillo para tarimas de 40 "x 48" transversales	in (mm)		111.7 (2,837)	113.4 (2,880)
4.34.2		Ancho del pasillo para tarimas 48 "x 40" a lo largo	in (mm)		117.7 (2,890)	119.4 (3,033)
4.35		Radio de giro	in (mm)	Wa	53.5 (1,360)	55.1 (1,400)
4.36	Radio de giro interno	in (mm)		0		
Performance	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado / descargado	mph (km/h)		7.5/7.5 (12.0/12.0)	
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada	fpm (mm/s)		65/110 (330/560)	
	5.3	Velocidad de descenso, cargado / descargado	fpm (mm/s)		98/88 (500/450)	
	5.6	Tracción máx. de la barra de tiro, cargado/descargado, clasificación de 5 min.	lb (N)		1,724 (7,664)	1,660 (7,380)
	5.8	Pendiente máx., cargado/descargado, calificación de 5 minutos	% (deg)		15 (8.5)	
	5.10	Freno de servicio			Elec/EAB	
	Freno de mano			Auto-Eléctrico		
Eléctrico	6.1	Clasificación del motor de accionamiento S2 60 minutos	hp (kW)		6.0 (4.5)	
	6.2	Clasificación del motor de elevación en S3 15%	hp (kW)		12.1 (9.0)	
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal	V/Ah	K5	36/930	36/1,085
	6.5	Peso de la batería (min.)	lb (kg)		1,995 (905)	2,280 (1,035)
	6.6	Dimensiones de la batería L / W / H	in (mm)		16.5/38.5/31.0 (419/978/787)	18.2/38.5/31.0 (462/978/787)
	Otros	8.1	Tipo de unidad de control de accionamiento			Inversor AC
8.2		Presión de trabajo para accesorios	psi (bar)	Sistema Adjunto	2,930 (202)	
8.4		Nivel sonoro en el oído del conductor según EN 12053	dB (A)		67	

Nota: Los valores de especificación citados en esta hoja de especificaciones se han redondeado. El rendimiento puede variar según las condiciones de funcionamiento. Los productos y las especificaciones están sujetos a mejoras y cambios sin previo aviso.

Doosan B18SU-9		Doosan B20SU-9
18.2 (462)	20.5 (521)	20.5 (521)
Eléctrico		Eléctrico
De Pie		De Pie
3,500 (1,580)		4,000 (1,810)
24 (610)		24 (610)
12.6 (320)		12.6 (320)
45.7 (1,160)	48.0 (1,220)	48.0 (1,220)
8,940 (4,055)	8,995 (4,080)	9,325 (4,230)
11,000/1,422 (4,990/645)	11,000/1,477 (4,990/670)	11,955/1,356 (5,425/615)
4,685/4,255 (2,125/1,930)	4,815/4,180 (2,185/1,895)	4,870/4,455 (2,210/2,020)
C		C
18X7X12 1/8		18X7X12 1/8
10X5X6.5		10X5X6.5
2x/2 (Doble)		2x/2 (Doble)
35.1 (892.5)		35.1 (892.5)
6.7 (170)		6.7 (170)
5/5		5/5
83.7 (2,125)		83.7 (2,125)
36.4 (925)		36.4 (925)
190 (4,825)		190 (4,825)
238.6 (6,060)		238.6 (6,060)
88 (2,235)		88 (2,235)
8.5 (217)		8.5 (217)
109.0 (2,765)	111.5 (2,830)	111.5 (2,830)
67.5 (1,715)	70.0 (1,780)	70.0 (1,780)
42 (1,070)		42 (1,070)
1.4x3.9x41.3 (35x100x1,050)		1.5x3.9x41.3 (40x100x1,050)
ISO Class II		ISO Class II
38 (973)		38 (973)
9.4/35.7 (240/905)		9.4/35.7 (240/905)
2.5 (70)		2.5 (70)
4 (102)		4 (102)
113.4 (2,880)	115.7 (2,939)	115.7 (2,939)
119.4 (3,033)	121.7 (3,091)	121.7 (3,091)
55.2 (1,400)	57.5 (1,460)	57.5 (1,460)
0		0
7.5/7.5 (12.0/12.0)		7.5/7.5 (12.0/12.0)
60/110 (305/560)		55/110 (280/560)
98/88 (500/450)		98/88 (500/450)
1,843 (8193)	1,843 (8193)	1,973 (8,770)
15 (8.5)		15 (8.5)
Elec/EAB		Elec/EAB
Auto-Eléctrico		Auto-Eléctrico
6.0 (4.5)		6.0 (4.5)
12.1 (9.0)		12.1 (9.0)
36/1,085	36/1,240	36/1,240
2,280 (1,035)	2,600 (1,180)	2,600 (1,180)
18.2/38.5/31.0 (462/978/787)	20.5/38.5/31.0 (521/978/787)	20.5/38.5/31.0 (521/978/787)
Inversor AC		Inversor AC
3,176 (219)		3,408 (235)
2,040 (140)		2,040 (140)
67		67

Dibujo dimensional





AUTHORIZED DEALER

Atenco # 21, Col. Industrial La Perla, Naucalpan,
Estado de México, México. CP 53340

Tel. (55) 5371 3300

www.smcex.com.mx



PSCG25N7-V1